실용가능한 무연솔더 후보합금의 분류

합금계	조성(wt%)	융용온도구간	젖음성	강도/열피로	비고(실용화등)
기존 SN계	Sn-5Sb(공정)	최고온도계 (고상선 227˚C→ 이상)	불량	고강도, 저연신/우수	
	Sn-0.7Cu(공정)		보통	양호 / 보통	Northern Telecom, NEDO-2
	Sn-3.5Ag(공정)	고온계 (고상선 217˚C → 이상)	보통	양호,고연신/ 우수	NCMS,ITRI,NEDO
Sn-Ag-Cu계	Sn-3.5Ag-0.7Cu		보통	양호 / 우수	ITRI,NEDO
Sn-Ag-Bi계	Sn-3Ag-(2~3)Bi	중온계 (액상선 217˚C → 이하)	양호	고강도, 저연신 / 우수	ITRI,NEDI
	Sn-3.4Ag-4.8Bi			고강도, 극저연신/좋지않음	NCMS, ITRI, NEDO
Sn-Ag-Bi-In계	Sn-3Ag-(0.5~3)Bi-(3~1)In		보통	양호(BI에 의존)/ 양호	NCMS, ITRI, NEDO
Sn-Bi계	Sn-58Bi(공정)	저온계 (고상선 약 139˚C)	보통	저연신 / 좋지않음	NEDO
	Sn-58Bi-1Ag			Sn58Bi보다 양호	NCMS
Sn-Zn계	Sn-8Zn-3Bi	Sn-37Pb와 유사	매우불량	양호 / 보통	실용화에 문제있음
기존Sn-Pb계	Sn-37,40Pb(공정)	고상선 183˚C	매우양호	고연신/ 우수	