

## SN/Pb 와 SN 공정 솔더의 장단점

NO	공정합금	용점(°C)	장점	단점
1	SN - 37 Pb	183	종합적으로 양호	열피로, 크립이 다소불량
2	SN - 0.7 Cu	227	기계적 강도 양호, 열피로, 크립양호 저가격	고 용점 젖음이 다소불량
3	SN - 3.5 Ag	221	기계적강도 양호열피로, 크립양호 장기사용실적	고용점 젖음이 다소발생
4	SN - 9 Zn	198	SN-Pb공정 솔더의 동등용점 기계적 특성양호	산화가 심하다. 젖음이 나쁘다. An이 모재와 금속결합
5	SN - 58 Bi	139	저 용점, 젖음성 양호	고온사용은 불가기계적 강도불안 Void 발생